晶科能源股份有限公司

公司总部

晶科能源全球营销中心

欧洲

晶科能源瑞士楚格子公司

晶科能源德国慕尼黑子公司

晶科能源意大利博洛尼亚子公司

北美

非洲

晶科能源非洲子公司

中东

晶科迪拜办公室

拉丁美洲

亚太

晶科能源北京办公室

晶科能源日本子公司

晶科能源日本大阪办公室

晶科能源澳大利亚子公司

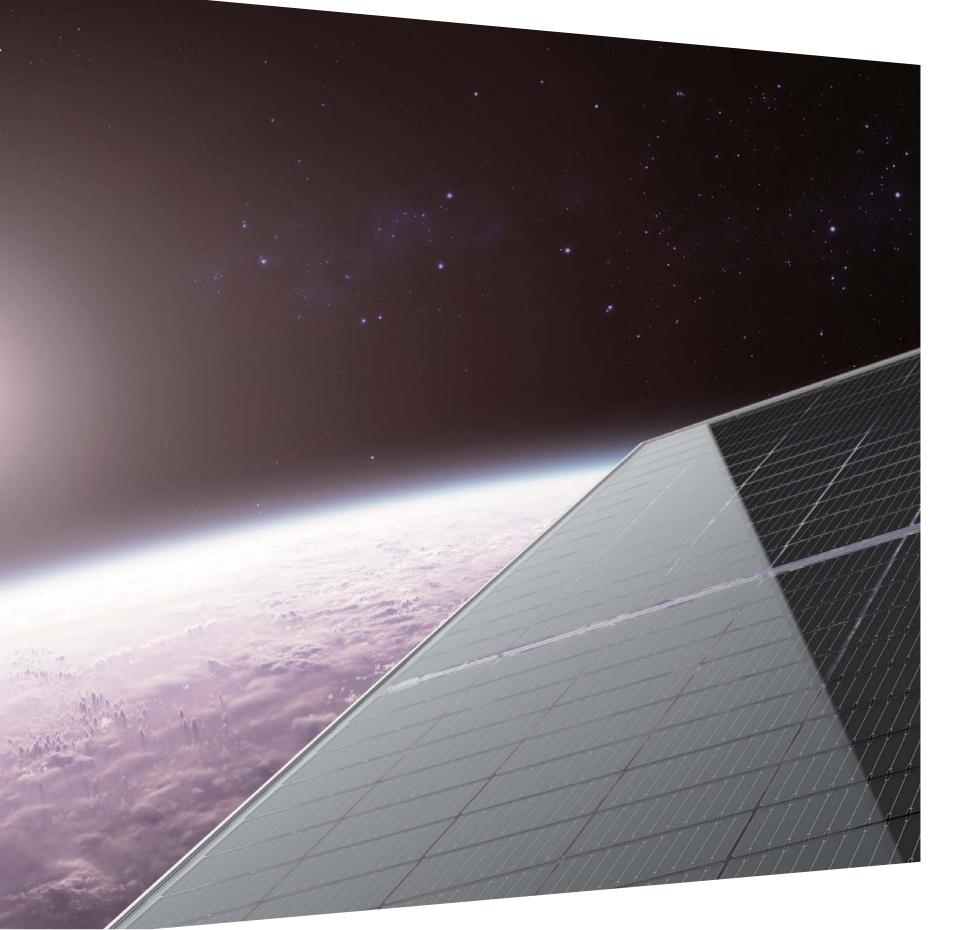
生产基地

晶科能源江西生产基地

晶科能源四川生产基地

本公司保留最终解释权

局科特性流



精彩晶科

2020	累计出货量突破70GW,位列全球第一
2019	连续四年全球组件出货量第一
2018	"质胜中国"单晶组发电量仿真第一名
2017	彭博新能源财经"年度全球最具可融资能力组件品牌"
2016	成为全球最大组件制造商
2015	马来西亚基地建成投产
2014	全球首创双85条件下1000小时的PID Free技术
2013	二季度,成为第一家恢复盈利的光伏企业
2012	全球首家通过双85条件下PID Free组件测试企业
2011	全球唯一一家保持全年盈利的一线光伏企业
2010	纽交所成功上市,成为从投产到上市时间最短的光伏企业
2009	运行中国第一条NPC技术全自动组件生产线
2008	硅片投产
2007	硅锭投产
2006	公司成立



愿景和使命

使命:

改变能源结构,承担未来责任。

愿景:

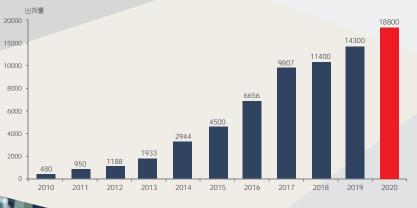
提供清洁能源整体解决方案,成为行业标杆。

品牌定位

强大的品牌和企业正面形象是作为一家领先光伏企业必须具备的因素,客户的构成也是非常重要的因素。我们在此方向上继续努力,不断完善企业形象及客户构成。与此同时,我们将致力于产品质量和创新的研发力度,为客户提供更高效的组件和更广泛的选择。晶科能源获得的一系列国内外奖项,为晶科品牌代言。在 2016 年,晶科能源荣登《财富》全球100 家成长最快公司排行榜 16 名。在 2017 年,晶科能源作为 B20 德国 ECRE 联席主席,推动 B20 政策文件制定。2018年中国 500 强企业第 278 位。2020 年,晶科能源全球累计出货量突破 70GW,位列全球第一。

持续增长

2020年,18.8 吉瓦,增长31.4%。我们通过不断完善我们的产品,在各个市场都取得了更高的占有率,迄今为止已在全球累计出货70 吉瓦。



创新先驱

品耐

我们致力于引领行业技术走向,为我们的客户提供最匹配的产品及服务。晶科能源一系列的专利,获得的奖项以及打破的世界纪录,正是公司技术创新的体现。

雄厚的财务实力

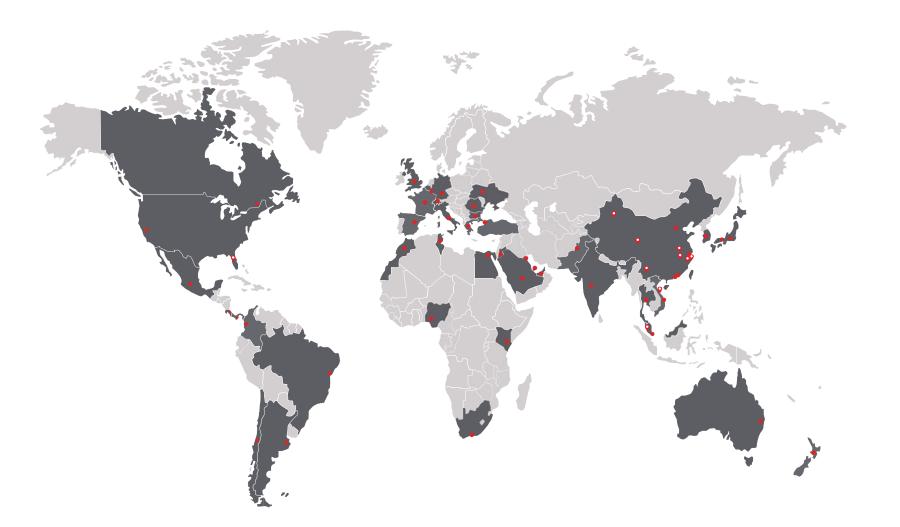
晶科能源财务方面的优势体现在其长期稳定的盈利表现。对于我们来说,盈利不仅仅是体现在利润方面,更是需要体现在晶科能源品牌以及其产品的提升。晶科能源拥有着以价值为导向的企业管理方法,并将定性增长作为公司的优先发展目标。只有通过建立有效的结构和流程,系统化的投资管理和成本优化来实现。晶科能源在全球范围内已成为业界利润最高的生产商之一。

关于晶科

届科能源股份有限公司,是全球极具创新力的 光伏企业。公司拥有垂直一体化的产能,为中 国,美国,日本,德国,英国,智利,南非,印度, 墨西哥,巴西,阿联酋,意大利,西班牙,法国, 比利时等 160+个国家及地区的地面电站,商 业以及民用客户提供太阳能产品,解决方案和 技术服务。

作为全球极具创新力的光伏企业,晶科经过十余年稳健的全球扩张,凭借持续的研发创新、可靠的产品质量和出色的客户服务,已连续4年位居全球光伏组件销量第一,连续5年上榜《财富》中国500强排行榜。晶科不论是在全球化的战略布局,还是在智能制造、技术创新等方面均取得丰硕成果,始终保持全球领先地位,成为行业标杆。

全球据点



- 至今总共拥有超过70吉瓦的组件销售量
- ♥ 公司全球拥有12个生产基地,服务中心覆盖30+国家
- 客户群体分布在全球160+个国家和地区

关键数字

全球生产基地/物流网络

12个生产基地 25+个仓库

全球销售/客户网络

30+个服务中心 客户分布于全球160+个国家 累计安装

截止2020年12月31日 累计发货70吉瓦光伏产品

全球累计出货量排名

2020年产品出货量

11.4GW 14.3GW

2020年员工数量

18.8青瓦 25,000

1,2000

BNEF

在彭博新能源财经项目债务 融资使用的光伏品牌评选中, 以100%可融资能力获得顶级 排名,并荣膺"最具可融资性" 光伏组件制造商称号

2020年全球市场占有率

14.3%

10.6%

2020市占率来源: BNEF

2020年毛利率

17.6%

14.0%



传递研发真正价值

从上游入手,晶科己在硅片和电池片的开发、生产领域积累了丰富的专业知识,相比同行更加了解光伏系统的"引擎"。与 此同时,晶科专注于投资光伏太阳能技术的新发展,加快产品从研发到推向市场的速度。在上一个财年中,我们再次看到了 技术创新的新产品日趋成熟并推向市场。

严格的研发认证审核

晶科能源已建立了完善的从技术研发到量产的质量和可靠性控制系统及程序。每项新技术都始于研发阶段,在投入量产前 都必须经过按业界最高标准制定的严格的审核评估流程。与此同时,先进的故障分析和新材料的评估流程同样也被应用于 新技术和新产品的研发。

晶科能源成立了业界最大的研发中心和UL认证检测机构,拥有400+名科学家和光伏专家。晶科能源集成了先进的 晶体硅太阳能光伏技术,以优化整个电站,形成更可靠、更具有成本效益的光伏能源解决方案。

373.8W

创新进取 勇攀高峰

N型多晶电池

22.12%

N型电池组件-60片 378.6W

N型单晶电池 24.9% 在近些年中, 晶科能源所取得的一系列成就为行业定义了新标准。 N型单晶电池 24.79% N型单晶电池 23.01% 24.58% P型单晶电池 N型双面电池组件 24.38% 22.49% N型单晶电池 P型单晶电池 24.2% 单晶高效电池 21.82% 23.95% 单晶高效电池 23.45% 158尺寸72板型组件 22.78% 469.3W P型电池组件-60片

我们已在产品效率、产量、性 能和可靠性方面处于领先地 位。

10





公司目前在全球拥有12座工厂,实现其领先晶硅电池和组件技术的高效生产以及更先进制程技术的发展。晶科能源的整合制造管理平台除了保证产品相同的质量与可靠度之表现,还能享有更大的产能弹性、缩短良率学习曲线与新技术、新产品导入量产时间。正因具备这样的制造实力,能让各工厂在市场需求陡然旺盛的时期,潜在产能得以快速释放和扩充,以满足客户需求。



精准制造

晶科能源的制造架构,是为拥有多样产品组合的专业光伏制造商所打造的。为了落实卓越制造的承诺,公司发展出最精细复杂的排程、领先业界的实时派工、全自动化生产,应用物料自动搬运系统与智能化行动装置,而且不断改善并简化生产流程,提供客户准时交货与最佳生产周期。公司透过实时监控、分析与诊断设备生产力,能将生产的干扰降到最低,并获得最佳的成本效益。





卓越制造

晶科能源使用统计制程控制、先进设备控制、先 进制程控制系统,并结合制程海量数据分析系统 来优化产线布局及设备运行,以保持其最佳效 能。

公司利用生产制造过程采集的数据进行分析,并进一步应用于设备、制程与良率的管控。藉由海量工程数据协助决策分析的「智动化」系统,可维持生产线上所有的制造设备高效且稳定的运转。此外,公司也深入解析生产环境各参数间的关联

性,找出影响产品质量与良率的关键因子。

在每一个制程步骤所建立的精准模型与控制,能驱动智能模块化回路控制。这种制程控制方法,可以透过最先进的计算机整合制造系统派工,达到设备与产品的最佳表现,展现精准制造的实力。

BUILDING YOUR TRUST IN SOLAR

高度自动化

电子化和IT化引领高度自动化生产 线,减少生产线人力需求。

先进设备

集成上游技术,先进设备设施。

生产流程管理

专业员工

专业、训练有素的员工应对挑

高效的生产流程控制,并不断改善。

智能生产

首能生

智能系统能够处理大数据,识别 存在但未被发现的问题,揭示并 优化可能存在的问题。

>> 自动化生产

质量

质量管理体系"品质就是第一竞争力",高功率、高可靠性和安全性支撑起产品质量。晶科能源全面质量管理体系贯穿从研发、生产(硅锭、硅片、电池、组件、系统、电站交钥匙工程)、客户服务等所有业务过程,以优良且可靠的产品和服务质量来强化竞争力。

建立全面的质量信息化管理系统

卓越制造需要强大的智能化、信息化质量管控系统,基于生产和质量数据,实现多维度综合统计分析及趋势展现,为管理决策提供依据。通过集成MES系统生产质量信息实现统计分析,实时监控并支持质量改进。建立统计过程控制系统(SPC),在线采集检验数据,利用统计控制图等对质量进行统计分析及实时监控。通过实施质量信息系统(QIS),与MES业务系统集成,打通质量数据链,消除信息孤岛。通过SPC和预警指标体系的建立,实现现场质量监控(RTM)与预警,建立异常触发、报警、异常处理、改进的机制。

先进的UL认证实验室

公司完善的事件处理及制造质量的控管,横跨了自原物料供应、电池组件制造、实时生产制程监控、测试至可靠性效能等阶段,一旦发现问题,即立刻予以解决,以保障产品质量。产品故障、材料、电性能、物化学分析在晶科能源的质量控管上扮演着重要的角色。公司积极地投资并建成了全球最先进之一的UL认证实验室,各类目前行业顶尖的测试和分析设备,全面提升公司的侦测能力和质量控制水平。

供应链质量管理

公司对于所有材料供货商都定期做深入性稽核作业,并且宣告了材料供货商须符合的质量系统要求,以强化先进制程材料供货商出货质量。同时推行创新的统计方法,以较佳的质量管理来达成扩大制造操作范围(Manufacturing Window)的目标,其应用范围包括原物料、厂务、量测与制程设备、硅片、电池及组件目视检验允许水平、电性能允许水平及可靠性测试。

产品可追溯管理

产品所有从进料到检验合格出厂,所有流程中的质量监测数据都会记录保存,并存档保留至少10年。根据产品上的条码标签,实现产品可追溯管理。

质量证书

晶科能源的质量管理体系不断引导晶科能源透过持续改善方案, 朝向零缺点的目标而努力。公司所提供的产品质量获得客户高度肯定, 持续符合或超越业界对质量及可靠性的要求。









BUILDING YOUR TRUST 02 强化质量控制 IN SOLAR

全面质量控制

质量控制体系贯穿于整个价值链,所有步骤都进行实时监控。

电池100%通过自动化的外观检测、电性能测试,组件100%经过外观检测、电性能测试、EL测试、安规测试,IPQA每天进行64项次巡检监控、确保生产过程符合控制要求。

智能质量控制

全智能质量控制,实时监控所有设备及流程,任何设定外的偏差将被警告或自动暂停。

数据化质量控制

所有质量控制数据都将被记录,连接,存储到网络和测试中心,以便 今后的分析和追踪。

质量控制认证

拥有最先进的质量控制设备,认证流程、方法、验收标准和专业

>>> 全面质量控制体系



客户服务

晶科能源相信优质的客户服务对于提高客户满意度和忠诚度至关重要,并有助于留下老客户、吸引新客户以及加强与客户之间的合作关系。晶科能源有着专业的服务团队,为客户提供世界一流的,高品质,高效,专业的售前技术服务支持,售后问题解决方案,培训,咨询和投诉处理,为客户提供最佳的体验。

全球网络,本地支持

作为世界领先的晶硅太阳能组件制造商,我们将继续致力于扩大在全球的生产,物流,销售和服务网络,以满足世界各地客户的需求。在各个地区,晶科能源都建成了拥有数十年太阳能行业经验的服务团队,能够以当地语言和与客户相同的时区,提供及时的客服反应及解决方案。

客户满意度调查和投诉管理

晶科能源非常重视客户的意见和建议。公司每年都进行定期和非定期客户满意度调查,以确保客户需求得到充分的认识和解决。我们每年将会请客户进行网上调查或一对一采访,与此同时,投诉管理系统 (CCM) 对所有的客户投诉进行及时梳理,确保提问的及时解决。









