

TIGER Neo

66HL4M-BDV

600-625 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可可靠性及转换效率。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



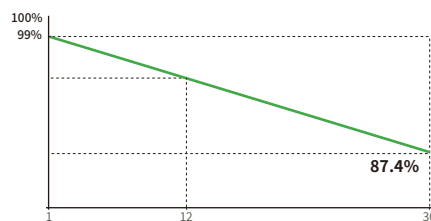
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 | 30年 | 1% | 0.4%
 材料工艺质保 | 线性功率质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM600-625N-66HL4M-BDV-F1-CN

66HL4M-BDV 600-625 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	132 (66×2)
组件尺寸	2382×1134×30 mm
组件重量	32.4 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
输出导线	4.0 mm ² 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2396×1110×1251 mm
包装信息	36 块/托, 24 托/车, 864 块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长17.5米)

电性能参数 (STC)

最大功率 - Pmax [W]	600	605	610	615	620	625
最佳工作电压 - Vmp [V]	40.16	40.31	40.46	40.60	40.74	40.88
最佳工作电流 - Imp [A]	14.94	15.01	15.08	15.15	15.22	15.29
开路电压 - Voc [V]	48.28	48.48	48.68	48.88	49.08	49.28
短路电流 - Isc [A]	15.84	15.90	15.96	16.02	16.08	16.14
组件效率 STC [%]	22.2	22.4	22.6	22.8	23.0	23.1
输出功率公差						0 ~ +3 %
最大功率的温度系数						-0.29 %/°C
开路电压的温度系数						-0.25 %/°C
短路电流的温度系数						0.045 %/°C

STC: 光照强度 1000 W/m², 电池温度 25 °C, 大气质量 = 1.5

电性能参数 (NOCT)

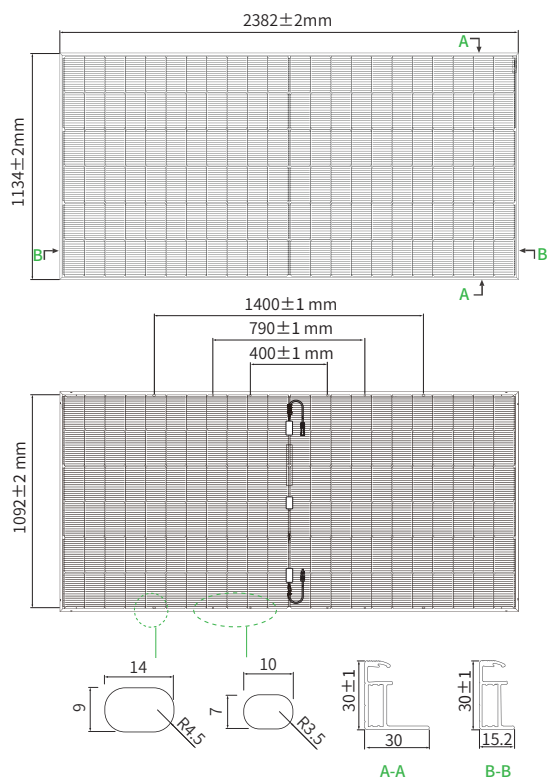
最大功率 - Pmax [W]	453	457	461	464	468	472
最佳工作电压 - Vmp [V]	37.60	37.76	37.92	38.10	38.25	38.44
最佳工作电流 - Imp [A]	12.05	12.10	12.15	12.19	12.24	12.28
开路电压 - Voc [V]	45.86	46.05	46.24	46.43	46.62	46.81
短路电流 - Isc [A]	12.79	12.83	12.88	12.93	12.98	13.03

NOCT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 = 1.5, 风速 1 m/s

应用条件

工作温度范围	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	35 A
名义电池工作温度 - NOCT	45 ± 2 °C
参考·双面因子	80 ± 5 %

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

