

TIGER Neo

72HL4-BDV 570-590 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可可靠性及转换效率。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



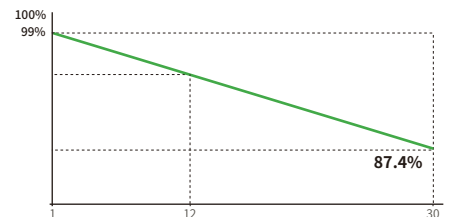
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 | 30年 | 1% | 0.4%
材料工艺质保 | 线性质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM570-590N-72HL4-BDV-F10-CN

72HL4-BDV 570-590 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	144 (72×2)
组件尺寸	2278×1134×30 mm
组件重量	31.0 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
输出导线	4.0 mm ² 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2338×1140×1251 mm
包装信息	36 块/托, 26 托/车, 936 块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长17.5米)

电性能参数 (STC)

最大功率 P _{max} [W]	570	575	580	585	590
最佳工作电压 V _{mp} [V]	43.58	43.73	43.88	44.02	44.17
最佳工作电流 I _{mp} [A]	13.08	13.15	13.22	13.29	13.36
开路电压 Voc [V]	52.10	52.30	52.50	52.70	52.90
短路电流 Isc [A]	13.83	13.89	13.95	14.01	14.07
组件效率 [%]	22.1	22.3	22.5	22.7	22.8
输出功率公差	0 ~ +3 %				
最大功率的温度系数 P _{max}	-0.29 %/°C				
开路电压的温度系数 Voc	-0.25 %/°C				
短路电流的温度系数 Isc	0.045 %/°C				

STC: 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (NOCT)

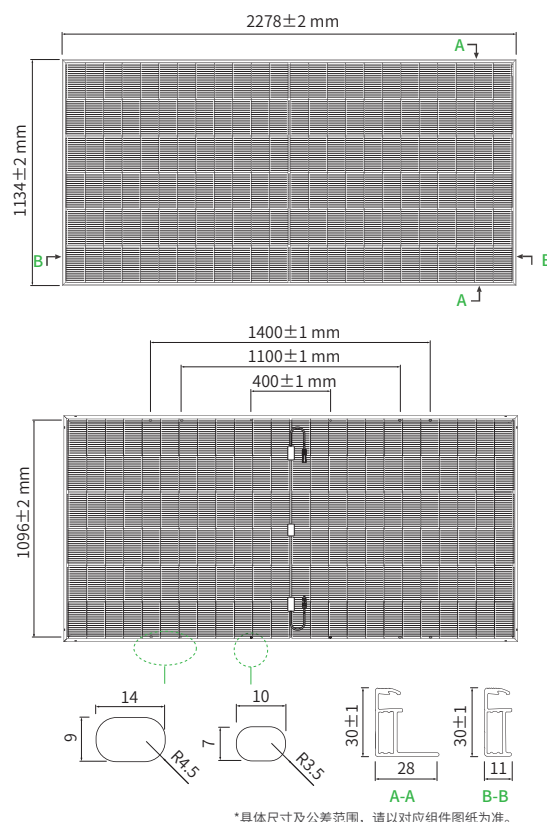
最大功率 P _{max} [W]	430	433	437	441	445
最佳工作电压 V _{mp} [V]	40.56	40.73	40.89	41.05	41.21
最佳工作电流 I _{mp} [A]	10.59	10.64	10.69	10.74	10.79
开路电压 Voc [V]	49.49	49.68	49.87	50.06	50.25
短路电流 Isc [A]	11.16	11.21	11.26	11.31	11.36

NOCT: 光照强度800W/m², 环境温度20°C, 大气质量1.5, 风速1m/s

应用条件

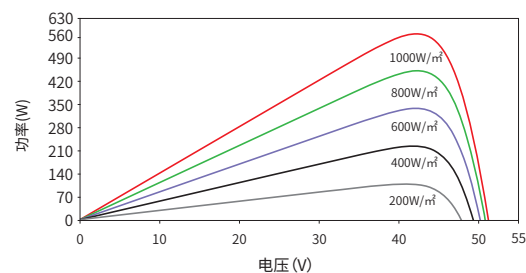
工作温度范围	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	30 A
名义电池工作温度 [NOCT]	45 ± 2 °C
参考·双面因子	80 ± 5 %

装配图



曲线图

功率-电压曲线 72HL4-BDV 580 W



电流-电压曲线 72HL4-BDV 580 W

