

TIGER Neo

78HL4-BDV

625-650 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 3.0 技术

使用晶科HOT 3.0技术的N型组件具有更佳的可靠性及发电效率。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



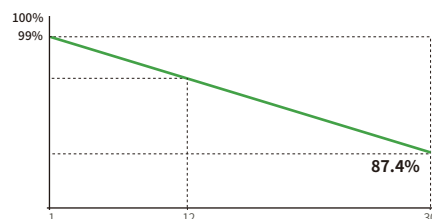
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 材料工艺质保 | 30年 年线性质保 | 1% 首年功率衰减 | 0.40% 线性功率衰减

- IEC61215:2021 / IEC61730:2023
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM625-650N-78HL4-BDV-F11-CN

78HL4-BDV 625-650 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	156 (78×2)
组件尺寸	2465×1134×30 mm
组件重量	34.0 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
连接器类型	JK03M/MC4/其他
输出导线	4.0mm ² 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2525×1140×1251 mm
包装信息	13米平板车: 36 块/托, 20 托/车, 720 块/车 17.5米平板车: 36 块/托, 24 托/车, 864 块/车

电性能参数 (STC)

最大功率 P _{max} [W]	625	630	635	640	645	650
最佳工作电压 V _{mp} [V]	47.54	47.70	47.86	48.02	48.17	48.33
最佳工作电流 I _{mp} [A]	13.15	13.21	13.27	13.33	13.39	13.45
开路电压 V _{oc} [V]	56.95	57.08	57.21	57.34	57.47	57.60
短路电流 I _{sc} [A]	13.80	13.86	13.92	13.98	14.04	14.10
组件效率 [%]	22.4	22.5	22.7	22.9	23.1	23.3
输出功率公差						0 ~ +3%
最大功率的温度系数 P _{max}						-0.29%/°C
开路电压的温度系数 V _{oc}						-0.25%/°C
短路电流的温度系数 I _{sc}						0.045%/°C

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (BNPI)

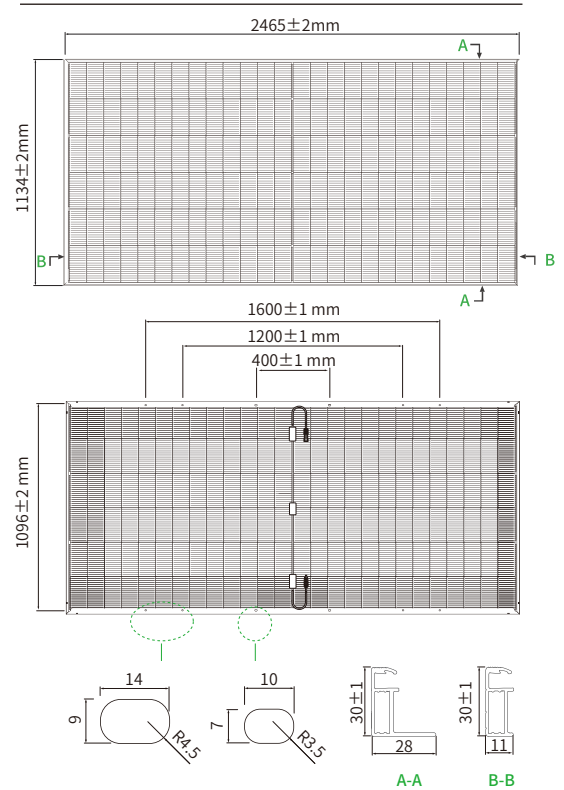
最大功率 P _{max} [W]	688	693	699	704	710	716
最佳工作电压 V _{mp} [V]	47.57	47.73	47.91	48.06	48.23	48.40
最佳工作电流 I _{mp} [A]	14.46	14.52	14.59	14.65	14.72	14.79
开路电压 V _{oc} [V]	57.00	57.14	57.28	57.42	57.56	57.70
短路电流 I _{sc} [A]	15.19	15.27	15.35	15.43	15.51	15.59

双面测试条件(BNPI): 光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40°C ~ +70°C
最大系统电压	1500VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	30 A
双面系数	φV _{oc} : 98±5%, φI _{sc} : 80±5%, φP _{max} : 80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

