

TIGER Neo

66HL4M-(V) 605-630 W

高效单晶硅单面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可靠性及转换效率。



严酷环境的适应性

第三方认证通过高盐雾及高氨气腐蚀测试。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



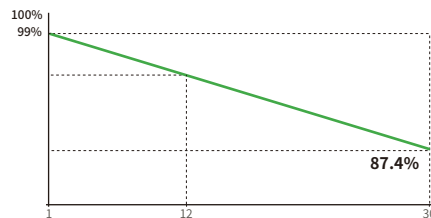
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 | 30年 | 1% | 0.4%
材料工艺质保 | 线性功率质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM605-630N-66HL4M-(V)-F1-CN

66HL4M-(V) 605-630 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	132 (66×2)
组件尺寸	2382×1134×35 mm
组件重量	28.2 kg
上表面玻璃材质	3.2 mm, 高透镀膜玻璃, 低铁全钢化玻璃, 压花
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
输出导线	4.0 mm ² 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2396×1110×1251 mm
包装信息	31 块/托, 28 托/车, 868 块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长 17.5 米)

电性能参数 (STC)

最大功率 - Pmax [W]	605	610	615	620	625	630
最佳工作电压 - Vmp [V]	40.39	40.56	40.73	40.90	41.07	41.23
最佳工作电流 - Imp [A]	14.98	15.04	15.10	15.16	15.22	15.28
开路电压 - Voc [V]	48.47	48.63	48.79	48.95	49.11	49.27
短路电流 - Isc [A]	15.94	16.01	16.08	16.15	16.22	16.29
组件效率 STC [%]	22.4	22.6	22.8	23.0	23.1	23.3
输出功率公差	0 ~ +3 %					
最大功率的温度系数	-0.29 %/°C					
开路电压的温度系数	-0.25 %/°C					
短路电流的温度系数	0.045 %/°C					

STC: 光照强度 1000 W/m², 电池温度 25 °C, 大气质量 = 1.5

电性能参数 (NOCT)

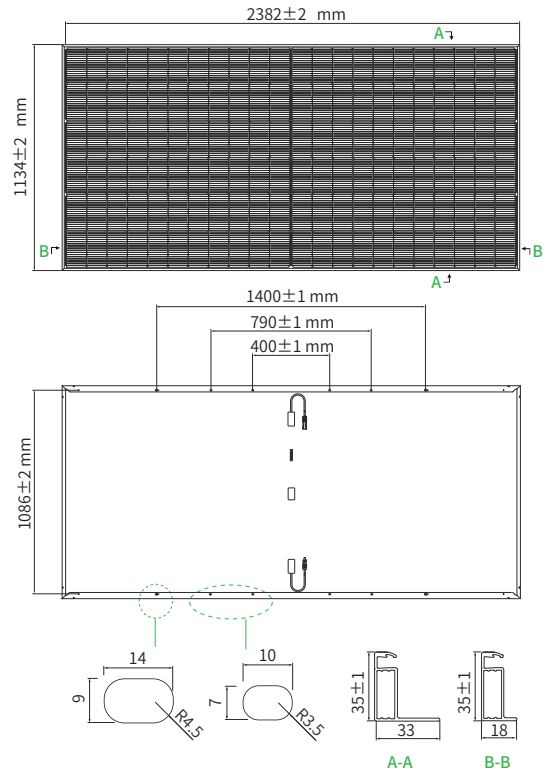
最大功率 - Pmax [W]	457	461	464	468	472	476
最佳工作电压 - Vmp [V]	37.71	37.85	38.01	38.10	38.25	38.37
最佳工作电流 - Imp [A]	12.12	12.17	12.22	12.29	12.34	12.40
开路电压 - Voc [V]	46.04	46.19	46.34	46.50	46.65	46.80
短路电流 - Isc [A]	12.87	12.92	12.98	13.04	13.09	13.15

NOCT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 = 1.5, 风速 1 m/s

应用条件

工作温度范围	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1000/1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	30 A
名义电池工作温度 - NOCT	45 ± 2 °C

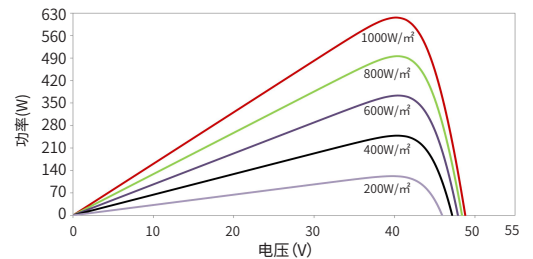
装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

功率-电压曲线 (66HL4M-(V) 615W)



电流-电压曲线 (66HL4M-(V) 615W)

