



66HL4M-BDV 605-630 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件





N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件 具有更低的LID/LeTID衰减,以及更 优的弱光表现。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加,显著 降低LCOE。



多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力, 有效提升产品功率输出和可靠性。



HOT 3.0 技术

使用晶科HOT 3.0技术的N型组件具有 更佳的可靠性及发电效率。



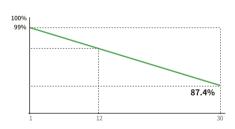
载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年

30年

1%

0.40% 线性功率衰减

- IEC61215:2021 / IEC61730:2023
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ・ISO14001:2015: 环境管理体系
- · ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系







JKM605-630N-66HL4M-BDV-F5-CN

66HL4M-BDV 605-630 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片		
半片电池片数目	132 (66×2)		
组件尺寸	2382×1134×30 mm		
组件重量	32.4 kg		
上表面玻璃材质	2.0 mm,高透镀膜玻璃		
下表面玻璃材质	2.0 mm,半钢化玻璃		
边框	阳极氧化铝合金		
接线盒	防护等级IP68		
安全防护等级	Class II		
IEC 组件防火等级	Class C		
连接器类型	JK03M/MC4/其他		
输出导线	4.0mm² 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化		

包装标准

每托尺寸	2396×1110×1251 mm		
包装信息	13米平板车: 36块/托,20托/车,720块/车		
	17.5米平板车: 36 块/托,25 托/车,900 块/车		

电性能参数 (STC)

最大功率 Pmax [W]	605	610	615	620	625	630
最佳工作电压 Vmp [V]	40.31	40.46	40.60	40.74	40.88	41.02
最佳工作电流 Imp [A]	15.01	15.08	15.15	15.22	15.29	15.36
开路电压 Voc [V]	48.48	48.68	48.88	49.08	49.28	49.48
短路电流 Isc [A]	15.90	15.96	16.02	16.08	16.14	16.20
组件效率 [%]	22.4	22.6	22.8	23.0	23.1	23.3
输出功率公差			0 ~ +	3%		
最大功率的温度系数 Pmax			-0.29%	%/°C		
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/°C					
短路电流的温度系数 lsc			0.0459	%/°C		

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (BNPI)

最大功率 Pmax [W]	668	674	679	685	690	696
最佳工作电压 Vmp [V]	40.29	40.46	40.59	40.75	40.88	41.04
最佳工作电流 Imp [A]	16.58	16.66	16.73	16.81	16.88	16.95
开路电压 Voc [V]	48.46	48.66	48.86	49.06	49.26	49.46
短路电流 Isc [A]	17.56	17.64	17.70	17.77	17.83	17.90

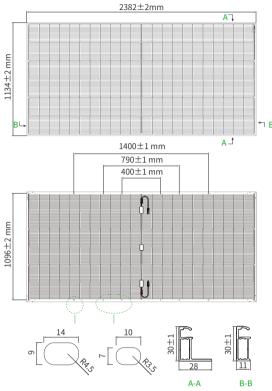
双面测试条件(BNPI): 光照强度: 正面1000W/ m^2 ,背面135W/ m^2 ,环境温度25°C,大气质量1.5

应用条件

T ₉₈ 水平 ≤ 70 °C	-40°C ~ +70°C
最大系统电压	1500VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	35 A
双面系数	φVoc: 98±5 %, φIsc: 80±5 %, φPmax: 80±5 %

^{*}短期内允许至85℃运行;更高温度需IEC TS 63126测试

装配图



*具体尺寸及公差范围,请以对应组件图纸为准。

曲线图

功率-电压曲线 66HL4M-BDV 625W

