

TIGER Neo

78HL4-(V) 615-635 W

高效单晶硅单面半片太阳能组件



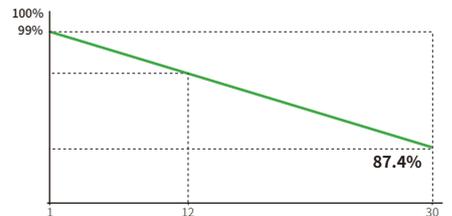
N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可靠性及转换效率。



严酷环境的适应性

第三方认证通过高盐雾及高氨气腐蚀测试。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。

12年 | 30年 | 1% | 0.4%
 材料工艺质保 | 线性质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM615-635N-78HL4-(V)-F8-CN

78HL4-(V) 615-635 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	156 (2×78)
组件尺寸	2465×1134×35 mm
组件重量	29.5kg
上表面玻璃材质	3.2 mm, 高透镀膜玻璃, 低铁全钢化玻璃, 压花
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
输出导线	4.0mm ² 导线长度: (+): 300mm, (-): 200mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2495×1120×1249mm
包装信息	31块/托, 28托/车, 868块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长17.5米)

电性能参数 (STC)

最大功率 P _{max} [W]	615	620	625	630	635
最佳工作电压 V _{mp} [V]	46.81	46.97	47.14	47.30	47.46
最佳工作电流 I _{mp} [A]	13.14	13.20	13.26	13.32	13.38
开路电压 V _{oc} [V]	56.25	56.40	56.55	56.70	56.85
短路电流 I _{sc} [A]	13.80	13.86	13.92	13.98	14.04
组件效率 [%]	22.0	22.2	22.4	22.5	22.7
输出功率公差	0 ~ +3 %				
最大功率的温度系数 P _{max}	-0.29 %/°C				
开路电压的温度系数 V _{oc}	-0.25 %/°C				
短路电流的温度系数 I _{sc}	0.045 %/°C				

STC: 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (NOCT)

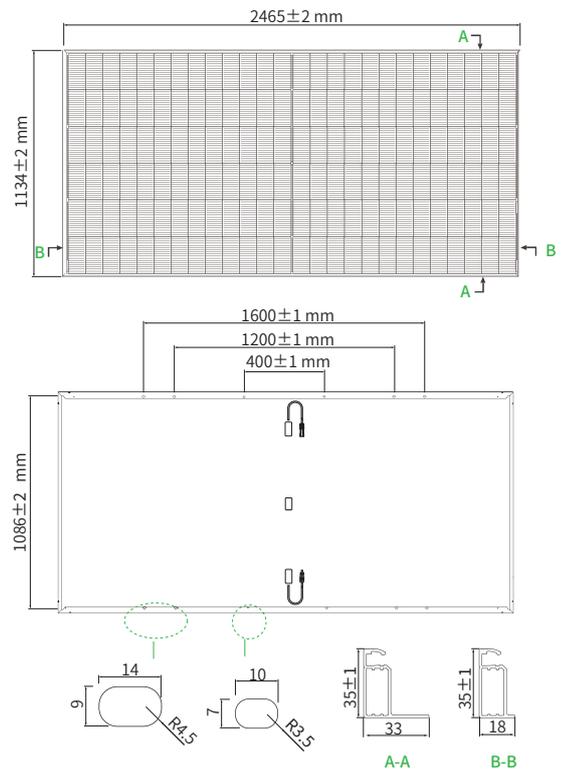
最大功率 P _{max} [W]	463	467	471	475	479
最佳工作电压 V _{mp} [V]	43.85	44.00	44.14	44.29	44.43
最佳工作电流 I _{mp} [A]	10.57	10.62	10.67	10.72	10.77
开路电压 V _{oc} [V]	53.43	53.57	53.72	53.86	54.00
短路电流 I _{sc} [A]	11.14	11.19	11.24	11.28	11.33

NOCT: 光照强度800W/m², 环境温度20°C, 大气质量1.5, 风速1m/s

应用条件

工作温度范围	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1000/1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	25 A
名义电池工作温度 [NOCT]	45 ± 2 °C

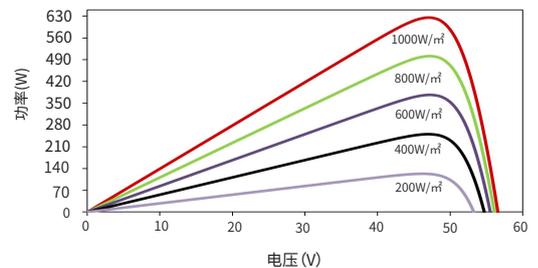
装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

功率-电压曲线 78HL4-(V) 625W



电流-电压曲线 78HL4-(V) 625W

