

# TIGER Neo

## 78HL4-BDV 615-635 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



### N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



### HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可可靠性及转换效率。



### 双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



### 载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



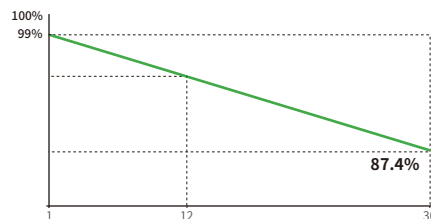
### 多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



### 抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 | 30年 | 1% | 0.4%  
材料工艺质保 | 线性质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM615-635N-78HL4-BDV-F10-CN

# 78HL4-BDV 615-635 W

## 结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	156 (78×2)
组件尺寸	2465×1134×30 mm
组件重量	34.0 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
输出导线	4.0 mm <sup>2</sup> 导线长度: (+): 300 mm, (-): 200 mm; 或客制化

## 包装标准

每托尺寸	2525×1140×1251 mm
包装信息	36 块/托, 23 托/车, 828 块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长17.5米)

## 电性能参数 (STC)

最大功率 Pmax [W]	615	620	625	630	635
最佳工作电压 Vmp [V]	47.20	47.37	47.54	47.70	47.86
最佳工作电流 Imp [A]	13.03	13.09	13.15	13.21	13.27
开路电压 Voc [V]	56.69	56.82	56.95	57.08	57.21
短路电流 Isc [A]	13.68	13.74	13.80	13.86	13.92
组件效率 [%]	22.0	22.2	22.4	22.5	22.7
输出功率公差	0 ~ +3 %				
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29 %/°C				
开路电压的温度系数 Voc	-0.25 %/°C				
短路电流的温度系数 Isc	0.045 %/°C				

STC: 光照强度1000W/m<sup>2</sup>, 电池温度25°C, 大气质量1.5

## 电性能参数 (NOCT)

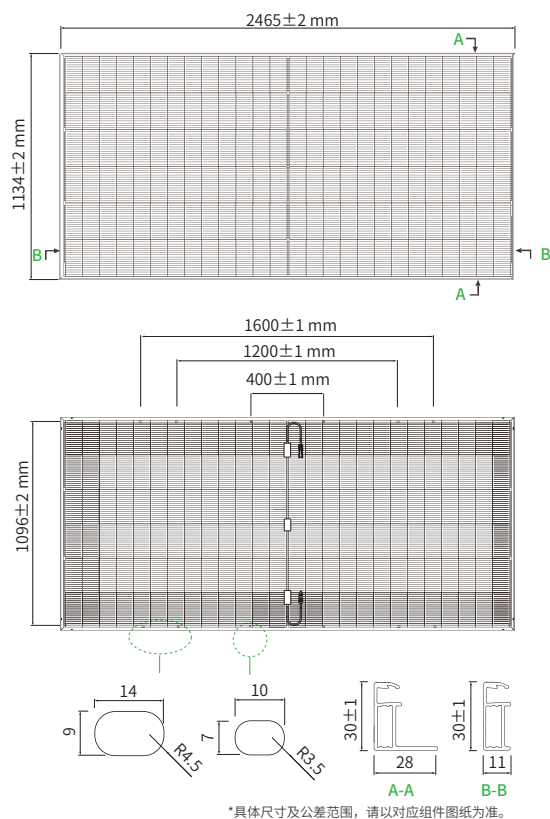
最大功率 Pmax [W]	463	467	471	475	479
最佳工作电压 Vmp [V]	44.39	44.54	44.69	44.83	44.98
最佳工作电流 Imp [A]	10.44	10.49	10.54	10.59	10.64
开路电压 Voc [V]	53.85	53.97	54.10	54.22	54.34
短路电流 Isc [A]	11.04	11.09	11.14	11.19	11.24

NOCT: 光照强度800W/m<sup>2</sup>, 环境温度20°C, 大气质量1.5, 风速1m/s

## 应用条件

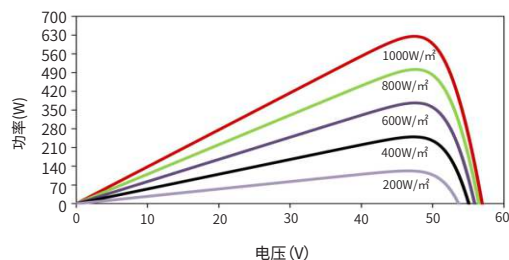
工作温度范围 [°C]	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流 [A]	30 A
名义电池工作温度- NOCT	45 ± 2 °C
参考·双面因子	80 ± 5 %

## 装配图



## 曲线图

功率-电压曲线 78HL4-BDV 625 W



电流-电压曲线 78HL4-BDV 625 W

