

TIGER Neo

66HL5-BDV

700-720 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 2.0 技术

使用晶科HOT 2.0技术的N型组件具有更佳的可可靠性及转换效率。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



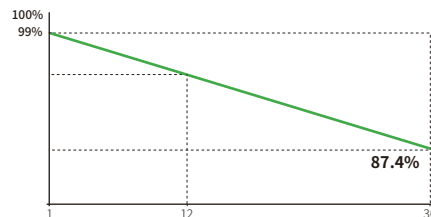
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 | 30年 | 1% | 0.4%
 材料工艺质保 | 线性质保 | 首年功率衰减 | 线性功率衰减

- IEC61215 (2016) / IEC61730 (2016)
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM700-720N-66HL5-BDV-F2-CN

66HL5-BDV 700-720 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	132 (66×2)
组件尺寸	2384×1303×33 mm
组件重量	37.5 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
输出导线	4.0 mm ² 导线长度: (+): 400 mm, (-): 200 mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2444×1145×1415mm
包装信息	33块/托, 22托/车, 726块/车

平板车运输装车量 (车型: 高低板-车总长17.5米)

电性能参数 (STC)

最大功率 Pmax [W]	700	705	710	715	720
最佳工作电压 Vmp [V]	40.42	40.53	40.65	40.77	40.89
最佳工作电流 Imp [A]	17.32	17.40	17.47	17.54	17.61
开路电压 Voc [V]	48.40	48.56	48.73	48.88	49.04
短路电流 Isc [A]	18.40	18.46	18.53	18.60	18.67
组件效率 [%]	22.5	22.7	22.9	23.0	23.2
输出功率公差	0 ~ +3 %				
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29 %/°C				
开路电压的温度系数 Voc	-0.25 %/°C				
短路电流的温度系数 Isc	0.045 %/°C				

STC: 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (NOCT)

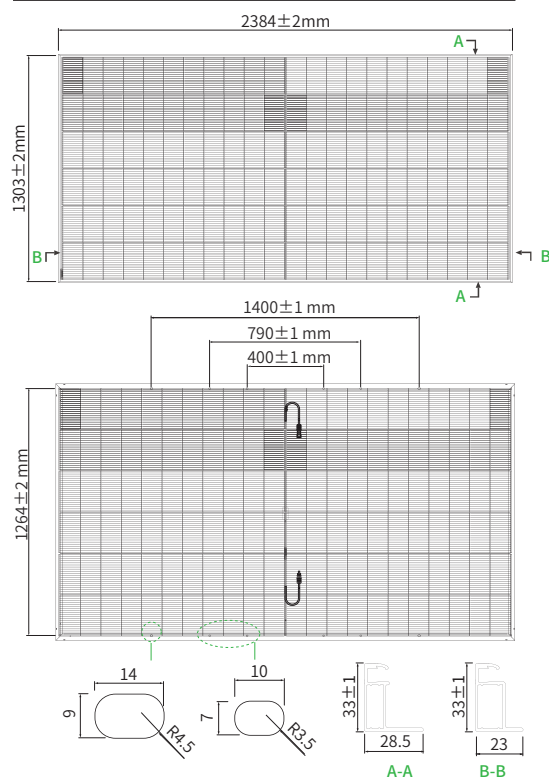
最大功率 Pmax [W]	528	531	535	539	543
最佳工作电压 Vmp [V]	37.68	37.84	37.97	38.08	38.21
最佳工作电流 Imp [A]	14.00	14.04	14.09	14.15	14.20
开路电压 Voc [V]	45.97	46.13	46.29	46.43	46.58
短路电流 Isc [A]	14.85	14.90	14.96	15.01	15.07

NOCT: 光照强度800W/m², 环境温度20°C, 大气质量1.5, 风速1m/s

应用条件

工作温度范围	-40 °C ~ +85 °C
最大系统电压	1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	35 A
名义电池工作温度 - NOCT	45 ± 2 °C
参考·双面因子	80 ± 5 %

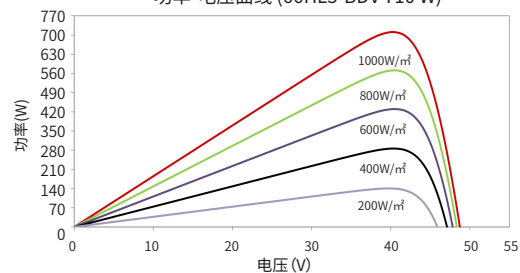
装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

功率-电压曲线 (66HL5-BDV 710 W)



电流-电压曲线 (66HL5-BDV 710 W)

