

TIGER Neo

66HL5-BDV 710-735 W

高效单晶硅双面半片太阳能组件



N 型技术

使用Tunnel Oxide Passivating Contacts (TOPCon)技术的N型组件具有更低的LID/LeTID衰减，以及更优的弱光表现。



HOT 3.0 技术

使用晶科HOT 3.0技术的N型组件具有更佳的可可靠性及发电效率。



双面发电

双面发电增益随背面受光增加，显著降低LCOE。



载荷能力

整体组件通过 5400Pa 的正面最大测试静态载荷及 2400Pa 的背面最大测试静态载荷认证。



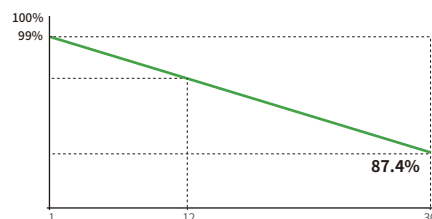
多主栅技术

更优的光线利用率和电流收集能力，有效提升产品功率输出和可靠性。



抗 PID 保证

通过电池生产技术优化及材料管控将PID 现象造成的衰减几率降至最小。



12年 材料工艺质保 | 30年 年线性质保 | 1% 首年功率衰减 | 0.40% 线性功率衰减

- IEC61215:2021 / IEC61730:2023
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM710-735N-66HL5-BDV-Z6-CN

66HL5-BDV 710-735 W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	132（66×2）
组件尺寸	2384×1303×33 mm
组件重量	37.5 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm，高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm，半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
连接器类型	JK03M/ MC4/其他
输出导线	≥ 4.0mm ² 导线长度：(+)：400 mm，(-)：200 mm；或客制化

包装标准

每托尺寸	2414×1115×1425 mm
包装信息	17.5米平板车：33 块/托，22 托/车，726 块/车

电性能参数 (STC)

最大功率 P _{max} [W]*	710	715	720	725	730	735
最佳工作电压 V _{mp} [V]	40.65	40.77	40.89	41.00	41.11	41.23
最佳工作电流 I _{mp} [A]	17.47	17.54	17.61	17.69	17.76	17.83
开路电压 V _{oc} [V]	48.73	48.88	49.04	49.20	49.36	49.52
短路电流 I _{sc} [A]	18.53	18.60	18.67	18.74	18.81	18.88
组件效率 [%]	22.86	23.02	23.18	23.34	23.50	23.66
输出功率公差	0 ~ + 3%					
最大功率的温度系数 P _{max}	-0.29%/°C					
开路电压的温度系数 V _{oc}	-0.25%/°C					
短路电流的温度系数 I _{sc}	0.045%/°C					

标准测试条件(STC)：光照强度1000W/m²，电池温度25°C，大气质量1.5。*功率测量公差：±3%

电性能参数 (BNPI)

最大功率 P _{max} [W]*	784	790	795	800	805	810
最佳工作电压 V _{mp} [V]	40.66	40.80	40.92	41.03	41.14	41.25
最佳工作电流 I _{mp} [A]	19.28	19.36	19.43	19.50	19.57	19.64
开路电压 V _{oc} [V]	48.72	48.85	48.99	49.12	49.25	49.38
短路电流 I _{sc} [A]	20.48	20.55	20.63	20.71	20.79	20.87

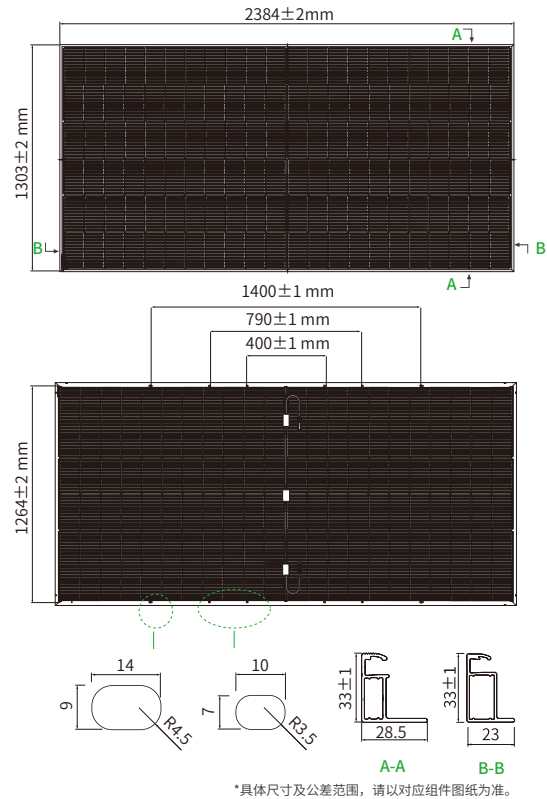
双面测试条件(BNPI)：光照强度：正面1000W/m²，背面135W/m²，环境温度25°C，大气质量1.5
*功率测量公差：±3%

应用条件

T ₉₅ 水平 ≤ 70°C	-40°C ~ +70°C*
最大系统电压	1500VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	35 A
双面系数	φV _{oc} : 98 ± 5 %，φI _{sc} : 80 ± 5 %，φP _{max} : 80 ± 5 %

*短期内允许至85°C运行；更高温度需IEC TS 63126测试

装配图



曲线图

